

Príprava povrchu

Aby sa pri použití tohto produktu dosiahli dobré výsledky, je veľmi dôležitá správna príprava povrchu. Presné požiadavky sa líšia od aplikácie, predpokladanej doby používania a pôvodného stavu povrchu. Optimálnu prípravu má za následok dôkladne očistený povrch, zdrsnený na 75 až 125 mm úhlového prierezu. To je dosiahnuteľné čistením a abrazívnym fúkaním až na úroveň bielych kovov (Sa 3/SP5), alebo úroveň blízku bielym kovom (SA 2.5/SP10), a nasledovným oplachovaním organickými rozpúšťadlami, ktoré kondenzujú bez zanechávania akýchkoľvek zvyškových nečistôt.

Miešanie

Na uľahčenie miešania a nanášania by teplota mala byť v rozsahu 21 až 32 ° C. Každé balenie obsahuje produkt v správnom zmiešavacom pomere. Ak je potrebná zmena, dodržte nasledujúci zmiešavací pomer:

Zmiešavací pomer	Podľa hmotnosti
A : B	4 : 1

Požadované množstvo časti A a časti B umiestnite na čistý, suchý, neporózny povrch (zvyčajne plastový) a priloženým nástrojom miešajte pomalými pohybmi v tvare osmičky. V pravidelných intervaloch zoškrabte povrch miešacej nádoby a nástroj, aby na nich nezostali žiadne nezmiešané zvyšky. Pri použití miešacieho prístroja s vhodnými proti sebe rotujúcimi nožmi, miešajte pri pomalých otáčkach. Opakovane do čista zoškrabávajte steny a dno miešacej nádoby a miešacej špirály. Po zmiešaní okamžite aplikovať.

Doby spracovateľnosti v minútach

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	
1,5 litra	54 minút	41 minút	28 minút	20 minút	V tabuľke sú uvedené časy vytvrdnutia pre ARC 858(E), počnúc miešaním.
5 litra	40 minút	30 minút	21 minút	12 minút	
16 litra	*	*	*	*	* V dôsledku krátkeho času spracovania sa nesmie miešať celé balenie naraz.

Použitie

ARC 858(E) sa zvyčajne nanáša v hrúbke 1,5 mm až 19 mm, môže sa však aplikovať aj s minimálnou hrúbkou 0,5 mm. Minimálna teplota okolia pri aplikácii je 10 °C. Špachtľou alebo plastovým aplikátorom vtláčte materiál na povrch plochy tak, aby bol celý povrch úplne pokrytý. Po nanosení materiálu sa môže povrch rôznymi metódami vyhladzovať. Vždy je potrebné nanášanie a konečnú úpravu povrchu vykonať v stanovenej lehote spracovania. Pred dosiahnutím stavu „Nízke mechanické zaťaženie“ môže byť na ARC 858(E) nanosená ďalšia vrstva ARC-epoxidových materiálov (nie však ARC nátery na báze vinylesteru). Ak už vytvrdnutie dosiahlo stav „Nízke mechanické zaťaženie“ (ako je opísané nižšie), musí sa povrch pred nanosením vrchnej vrstvy zdrsniť a vyčistiť od zvyškov a prachu. Pred dosiahnutím stavu „Nízke mechanické zaťaženie“, nie sú potrebné žiadne dodatočné povrchové úpravy, za predpokladu, že povrch nebol nečistený.

Po dosiahnutí stavu vytvrdnutia „Nízke mechanické zaťaženie“ (ako je popísané nižšie) sa v prípade potreby môže ARC 858(E) obrusovať karbidovým nástrojom. Inak sa musí použiť diamantová brúska alebo iný brúsny nástroj. V určitých prípadoch, kde sa vyžaduje zvýšená pevnosť, je možné pred prípravou povrchu prizvárať na podklad kovové spevňovacie časti. Pri nanášaní materiálu pomocou pištoľového nástroja SULZER MIXPAC, sa kartuša s 858(E) s objemom 940 ml predhrieva na teplotu 50 °C. Tlak vzduchu je treba nastaviť tak, aby postrek zodpovedal vašim požiadavkám.

Krycia plocha

hrúbka vrstvy	veľkosť / balíček	Oblasť pokrytia
750 µm	940 ml pokryje	1,25 m ²
	1,5 litra	2,00 m ²
	5 litra	6,67 m ²
	16 litra	21,33 m ²

Doba vytvrdnutia

	10 °C (+/-2°C)	16 °C (+/-2°C)	20 °C (+/-2°C)	25 °C (+/-2°C)	32 °C (+/-2°C)
Nelepivé	3 hod	2 hod	1,5 hod	1 hod	0,5 hod
Lahké zaťaženie	4 hod	3 hod	2 hod	1,5 hod	1 hod
Plné zaťaženie	48 hod	36 hod	28 hod	20 hod	16 hod
Chemická odolnosť	96 hod	72 hod	54 hod	36 hod	30 hod

Dosiahnutie úplnej chemickej odolnosti je možné urýchliť tepelným vytvrdzovaním. Akonáhle nie je materiál už lepkavý, zohrejte ho na 4 hodiny na teplotu 70 ° C.

Čistenie

Okamžite po použití očistite použité náradie pomocou komerčných rozpúšťadiel (acetón, xylén, alkohol, metyletylketón). Po vytvrdnutí materiálu je možné odstrániť ho jedine brúsením.

Bezpečnosť

Všetky práce týkajúce sa aplikácie a použitia tohto produktu sú v súlade s Kartou bezpečnostných údajov (SDS), s platnými normami danej krajiny, nariadeniami a zákonmi upravujúcimi ochranu zdravia, práce a životného prostredia.

MIXPAC® je registrovaná ochranná známka spoločnosti Sulzer Mixpac